

Prüfprotokoll

Walter Maschinenbau GmbH, Entwicklungszentrum Messtechnik
Osteriede 8-10, D-30827 Garbsen, Tel. +49 5131 4948-0



Ud. zahl.

item 1

Vysledky mereni

Name	Actual	Nominal	HiTol	LoTol	Status
Uhel cela (0.350 mm)	8.904 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Průměr jádra	1.0815 mm	.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Úhel spirály	29.260 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Prumer v 3.4 mm	12.9958 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Prumer v 7.0 mm	12.9940 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
vrcholovy uhel 135st	135.681 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. uhel hrbetu, celni	8.092 °	7.000 °	0.000 °	0.000 °	
1. sire fasetky, EF	0.5625 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Uhel cela u obvodoveho britu	29.629 °	30.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela, EF	17.668 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Uhel cela u stredu	1.089 °	0.000 °	0.000 °	0.000 °	
Celni hazeni	0.0220 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_1	0.0220 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	
Vzdalenost k referenci_2	-	0.0000 mm	0.0000 mm	0.0000 mm	

Messprogramm

CZ005-145-10

Kunde

Customer

Messung Nummer

2

Seite

1 von 1

geprüft am

4/19/2022 6:03 PM

Prüfer

brusmar

Unterschrift